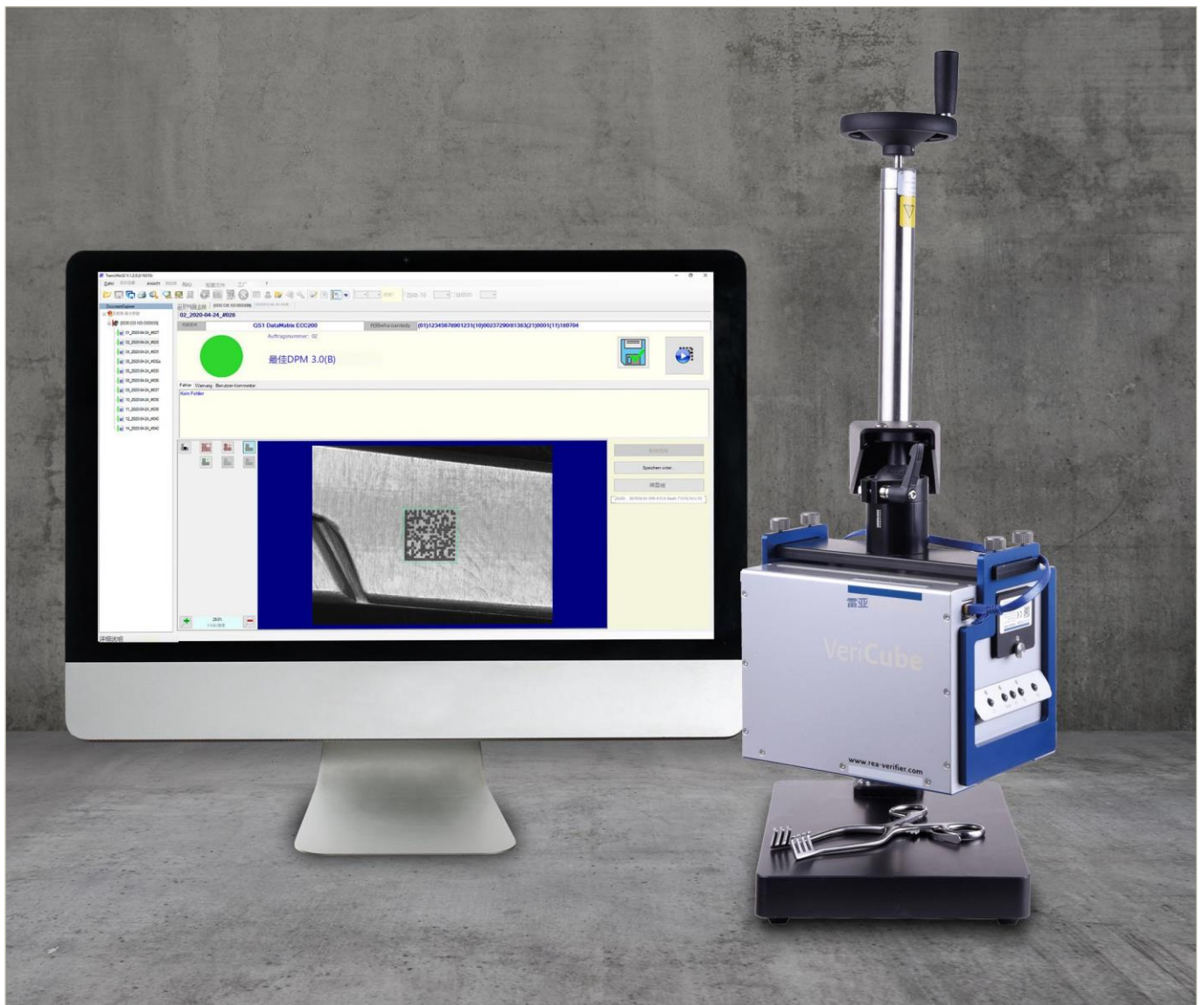


REA VERIFIER

条码质量控制设备

REA VeriCube DPM（直接零件标记） 在高光泽表面上进行代码验证



REA VeriCube DPM 带 DOME 照明

对于条形码而言，高首次读取率至关重要。无法读取的条形码会导致需要手动输入，并增加出错风险。除了造成时间延迟外，这还会导致操作流程中断。

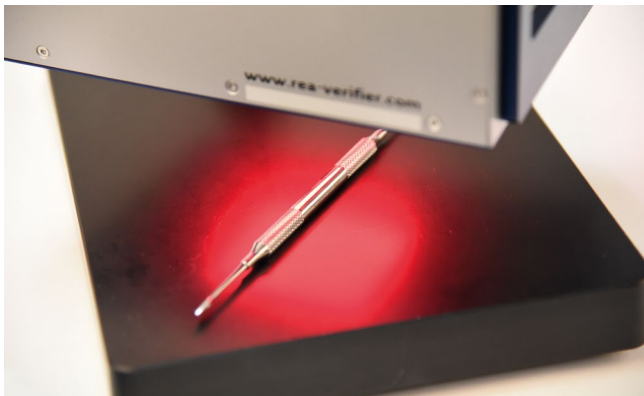
REA VeriCube DPM（直接零件标记）可验证二维条码的质量。借助这款现代化的条码验证设备，您可以快速了解如何提高被测条码的读取率。通过详细的测量结果，可以优化条码质量。

REA VeriCube DPM 专为高光泽表面零件设计，适用于所有行业，包括医疗产品领域（例如手术器械）、汽车和电子行业。

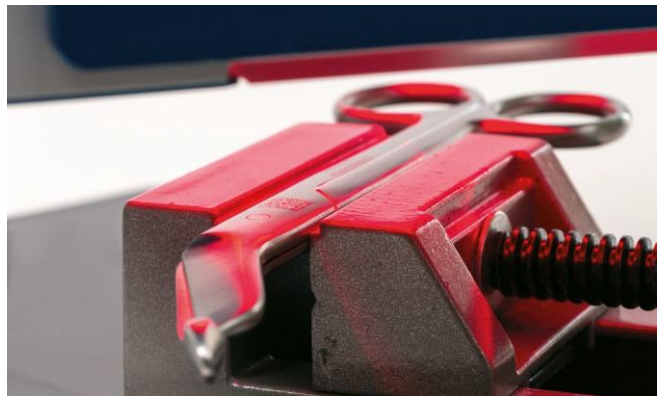
无论平放、竖放还是上下放置，几乎任何测试样品都可以在最佳测量位置进行非接触式测量。

该测量系统基于带有 CMOS 相机芯片的高精度光学模块。测量过程中可避免环境光的影响。通过按照设定的角度、距离和照明条件测量光学条码，可获得准确且可重复的测量结果和质量评估。

将获得的测量值传输到装有 REA TransWin32 评估软件的 PC 进行评估和处理。



手术器械验证



手术器械验证

功能

- 球形照明
- 通过 CMOS 相机进行非接触式测量
- 测量室内的哑光白色管状插入件，提供极佳的漫射照明
- 可轻松更换的相机模块，以适应不同的条码尺寸和测量距离
- 玻璃面板上方不同的对焦位置（0、+15mm、+45mm），用于测量无法在距离为 0 时将条码放置在面板上的部件
- 可选择漫射照明（红光或白光）
- 设计为可在三种位置运行，以满足不同的测量需求：侧放、竖放和倒置。对于复杂的 3D 几何形状零件，REA VeriCube 漫反射式传感器可安装在支架上。
- 根据 ISO/IEC 15415 标准验证印刷矩阵码
- 根据 ISO/IEC TR 29158（原 AIM DPM 指南 2006）验证直接零件标记矩阵代码
- 根据 GS1 规范进行验证
- 验证 GS1 数据结构、ISO/IEC 15459-x 系列标准和 ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 数据结构分析
- 验证用于优化打印过程的可选参数
- 多语言用户界面和报告
- 为方便使用，设置可以存储在自定义配置文件中以便快速选择
- 选择特定的代码以满足制药行业的需求
- 通过网线供电（以太网供电）
- 易于拆卸和更换的玻璃盖板
- 适用于 Windows 的网络兼容 PC 评估软件 TransWin32（支持多用户）
- 可选的符合 21 CFR 第 11 部分和 CGMP 要求的审计跟踪功能



条码类型

矩阵码类型（二维）：

数据矩阵码、DPM 矩阵码、QR 码、点阵码、微型 QR 码、Aztec 码、PDF 417、MicroPDF、汉信码、复合码，更多类型正在开发中

条形码（一维）：

EAN-13、UPC-A、UPC-E（不含附加码）、EAN-8 2/5 交错码、ITF-14、Frachtpost、Code 39、PZN-Code、Code 32、Code 128、GS1 Databar、GS1 Databar 复合码

可选条码：

2/5 三条、2/5 五条、2/5 IATA、2/5 行李码
2/5 DHL Express（Frachtpost 码）、Code 39
LAETUS Pharmacode码、LAETUS Mini Pharma Code码

选项：

REA VeriCube 支架，可选配符号系统、ScanLink、产品查找软件 and 数据分析功能。

数据结构和属性：

- GS1数据结构（GS1 DataMatrix码、GS1 QR码、GS1-128 码、GS1 Databar码、复合码）
- ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 数据结构（AIAG、Odette、VDA、EDIFICE、HIBC、DOD、UPU 等）
- 支持制药行业的 EFPIA 和 PPN 标准
- 校验位控制设置
- 尺寸控制设置
- 可自定义日期验证

技术数据

测量距离 0						
焦距	视场角 (FoV)	典型 X 尺寸		最小 X 尺寸		像素尺寸
35 毫米	24 x 18 毫米	0.094 毫米	4 mil	0.070 毫米	3 密耳	9.4 μ m
50 毫米	9 x 6 毫米	0.042 毫米	2 mil	0.036 毫米	1 密耳	3.6 μ m

测量距离 +15						
焦距	视场角 (FoV)	典型 X 尺寸		最小 X 尺寸		像素尺寸
35 毫米	26 x 20 毫米	0.104 毫米	4 mil	0.075 毫米	3 密耳	10.4 μ m
50 毫米	10 x 7 毫米	0.050 毫米	2 mil	0.040 毫米	2 mil	3.9 μ m

相机模块可用于直接测量玻璃面板上的平面（0 毫米），距离设备顶部 15 毫米。在 REA VeriCube 支架上测量复杂的 3D 零件时，需要 15 毫米的距离。焦距调节工具可帮助您设置正确的距离。

- 测量精度符合 ISO/IEC 15426-2 和 ISO/IEC 15426-1 标准
- 红色LED灯（660nm）或白色LED灯（4000K）
- 可更换摄像头模块，分辨率2592 x 1944像素
- 相机对焦和光圈已由工厂预先调整
- 翻转按键面板，以适应所需的测量位置。
- RJ45以太网端口，用于TCP/IP通信和PoE供电
- 按键面板，带开/关、扫描和可自定义功能键
- 尺寸：200 x 150 x 150 毫米（宽/长/高），含按键面板宽度 210 毫米
- 重量：2.600 克
- Windows 10 或更高版本，支持 64 位。审计跟踪选项需要 64 位 Windows 版本。



此处所述的规格和功能如有更改，恕不另行通知。

REA VERIFIER



北京澳普乐科技发展有限公司

北京市朝阳区东三环北路三号B座1105

电话: 010-83681808

www.apltest.com

info@apltest.com